

# CONIPUR *MX+*

IAAF zertifiziertes Hochleistungs-Massivkunststoff-  
System für Leichtathletiklaufbahnen

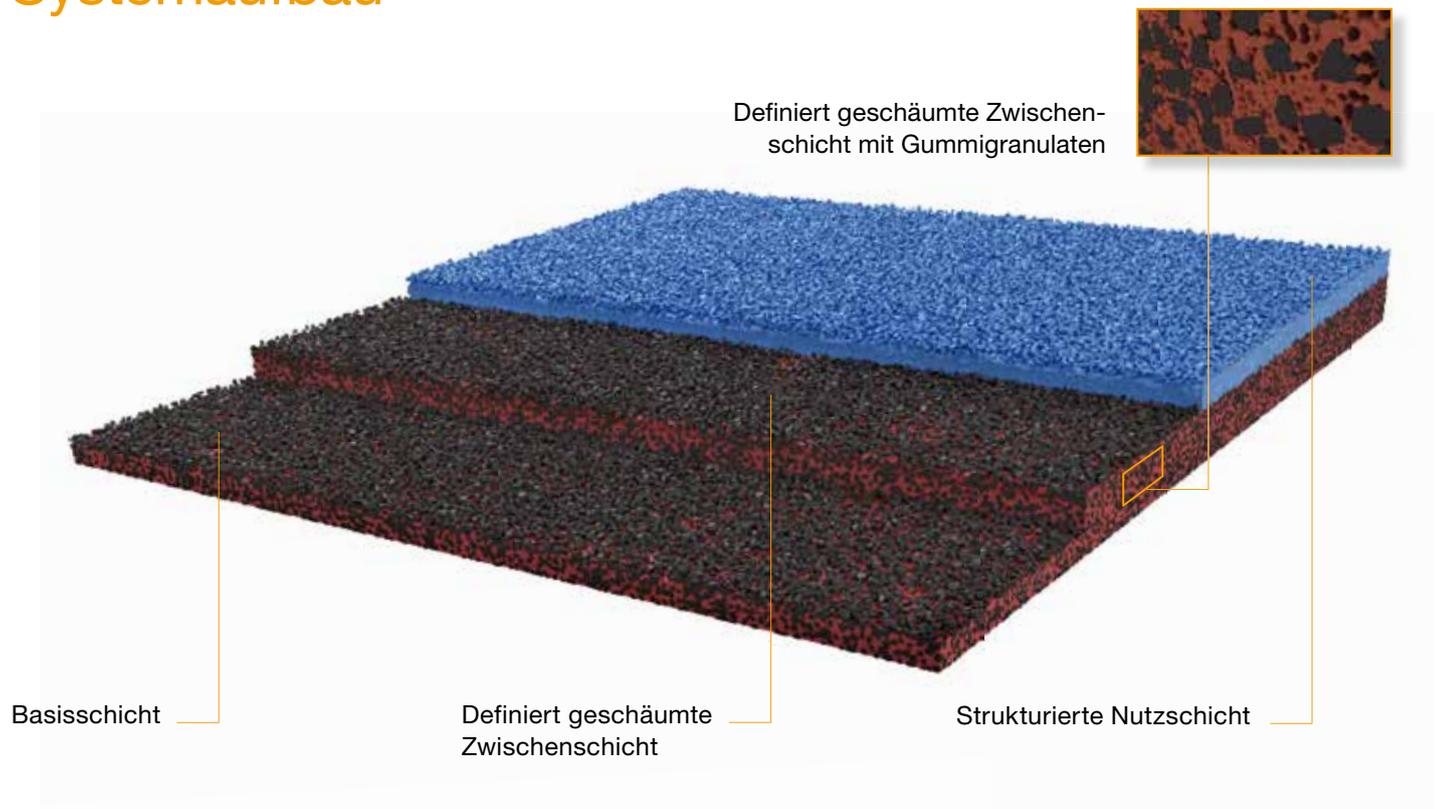
# CONIPUR MX+

## IAAF zertifiziertes Hochleistungs-Massivkunststoff-System für Leichtathletiklaufbahnen

Das neue Voll-PUR-System CONIPUR MX+ basiert auf dem erfolgreichen System CONIPUR MX und verfügt über eine neuartige geschäumte Zwischenschicht für optimale Performance. Bei den ersten beiden Schichten kommen Recycling-Gummigranulate zum Einsatz, was eine hohe Kosteneffizienz mit sich bringt. In der Nutzschrift werden hochwertige, durchgefärbte EPDM-Granulate verwendet.

Dies sorgt für eine ansprechende Optik sowie für eine lange Lebensdauer. Das System zeichnet sich durch exzellente Eigenschaften aus, welche sich nicht zuletzt dank dem „Katapulteffekt“ positiv für Sprinter als auch für Langstreckenläufer auswirken. CONIPUR MX+ ist somit die Grundlage für Spitzenleistungen in allen Athletikdisziplinen. Darüber hinaus ist es für alle Klimazonen geeignet.

## Systemaufbau



## Vorteile



### Exzellente Performance

MX+ gibt Energie an die Athleten zurück und erhöht so deren Leistungsfähigkeit. Dieser sogenannte „Katapulteffekt“ ist insbesondere im Sprintbereich ausschlaggebend. Für Langstreckenläufer sorgt er zusätzlich für eine deutlich geringere Belastung der Gelenke.



### Herausragende Widerstandsfähigkeit

Der Hochleistungskunststoff zeichnet sich durch geringen Verschleiß aus. Er ist witterungsresistent, hält allen äußeren Einflüssen und UV-Strahlung stand und ist zudem spikebeständig. Eine lange Lebensdauer ist somit garantiert.



### Optimales Preis- / Leistungsverhältnis

Für das Belagsystem CONIPUR MX+ sind in den beiden unteren Schichten keine speziellen Granulate erforderlich. In Kombination mit der anwendungsfreundlichen Installation resultiert dies in einem optimalen Preis- / Leistungsverhältnis.

## Einsatzgebiet

CONIPUR MX+ ist eines der hochwertigsten Laufbahnsysteme aus dem Hause CONICA. Das optimale Zusammenspiel der drei Schichten, die im sogenannten Giessverfahren aufgebracht werden, garantiert einerseits eine hohe Energierückgewinnung und somit höchste Performance, andererseits wird der natürliche Bewegungsablauf der Athleten unterstützt und das Verletzungsrisiko reduziert. Aufgrund dieser Eigenschaften ist CONIPUR MX+ prädestiniert für den Einsatz im Spitzensport – also überall dort, wo Höchstleistungen erbracht werden.



## IAAF zertifiziert

CONIPUR MX+ hat eine Produktzertifizierung der IAAF erhalten, mit der nur Produkte von höchster Qualität ausgezeichnet werden. Das Massivkunststoff-System erfüllt die technischen Anforderungen für den Einsatz in allen internationalen Wettkämpfen. Das System ist zudem gemäss EN 14877 und DIN 18035 zertifiziert.



## Innovative Sportbeläge von CONICA

Seit 35 Jahren werden von CONICA sports surfaces unter der Marke CONIPUR qualitativ hochwertige und zuverlässige Systeme und Produkte zur Erstellung von synthetischen Sportbelägen in allen Klimazonen der Welt entwickelt, produziert und vertrieben. CONICA sorgt dabei für kompetente Unterstützung, einen exzellenten technischen Service und professionelle Baustellenbetreuung durch erfahrene Anwendungstechniker. Jeder CONICA-Sportbelag ist extrem widerstandsfähig gegen verschiedene äussere Einflüsse und gewährleistet eine gleichbleibend hohe Performance. **Die Vorteile auf einen Blick:**

- Optimale Performance
- Exzellente UV- und Witterungsbeständigkeit
- Optimale Rutschfestigkeit
- Hohe Strapazierfähigkeit
- Vielfältige Farbgestaltungsmöglichkeiten
- Erfüllt höchste ästhetische Ansprüche
- Fugenlose Auftragung
- Reduktion des Verletzungsrisikos
- Lange Lebensdauer
- Einfach zu „retoppen“ im Sanierungsfall

**CONICA**<sup>®</sup>

SPORTS FLOORING

06/2013

**CONICA AG**

Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen  
Tel.: +41 (0) 52 644 36 00, Fax: +41 (0) 52 644 36 99  
E-mail: [info@conica.com](mailto:info@conica.com), [www.conica.com](http://www.conica.com)