CONIPUR 2730

Imprimación Monocomponente, Base de Disolventes, para Acero Inoxidable / Acero para Superficies Pequeñas

Descripción del material
CONIPUR 2730 es una imprimación promotora de adhesión de un solo componente, a base de solvente, de baja viscosidad.

Ámbitos de aplicación
CONIPUR 2730 se utiliza como imprimación de adherencia de capa fina sobre acero inoxidable y acero (con pruebas de adherencia en casos individuales) junto con recubrimientos o aglutinantes CONIPUR.

Se deben realizar pruebas de adherencia cuando se aplique sobre aluminio, acero galvanizado u otros sustratos metálicos.

Propiedades
CONIPUR 2730 tiene una viscosidad muy baja y por lo tanto presenta una alta actividad capilar y fácil aplicación.

CONIPUR 2730 presenta buenas propiedades de adhesión y puede recubrirse muy rápidamente.

Datos técnicos

Densidad	at 20 °C / 65 % relative humidity	g/ml	aprox. 1.1
Densidad sólida		%	aprox. 44
Viscosidad	20 °C	s / 4 mm taza de flujo	aprox. 70 - 80
Recubrimiento posterior (dependiendo de la humedad del aire)	al menos máximo	h	aprox. 2 aprox. 20
Temperatura del objeto y de procesamiento	al menos máximo	°C °C	> 10 25
Humedad relativa recomendada	máximo	%	80

Estos valores son valores aproximados. ¡Los valores no se utilizan para crear especificaciones!

Consumo
entre 0,04 y 0,1 kg/m², dependiendo del estado y adherencia del soporte. El consumo puede ser mayor en superficies muy rugosas.

Instrucciones de procesamiento
CONIPUR 2730 es un material monocomponente que debe agitarse bien antes de su uso.

La temperatura óptima del material durante el procesamiento se encuentra entre los 15 y 25 °C.

La temperatura del sustrato debe ser como mínimo 10 °C superior a la temperatura del punto de condensación prevaleciente.

CONIPUR 2730 se aplica sobre el sustrato pretratado con un paño (use ropa y guantes protectores), una brocha o un rodillo de pintura.

Alternativamente, la aplicación se puede realizar con un dispositivo de pulverización sin aire: boquilla de 1,5 mm / presión de 120 a 150 bares. Asegúrese de que el producto se aplica de manera uniforme y fina.

Además de la temperatura del material, ambiente y sustrato, la humedad del aire es de crucial importancia para el procesamiento y curado. La reacción química se retrasa a niveles bajos de humedad; esto también extiende los tiempos de reprocesabilidad y transitabilidad. A alta humedad, las reacciones químicas se aceleran, de manera que los tiempos mencionados anteriormente se acortan en consecuencia.

Después de la aplicación, la imprimación debe protegerse de la exposición directa al agua antes del recubrimiento. El efecto del agua en la superficie puede perjudicar considerablemente la adhesión al recubrimiento posterior. Después de lluvias, debe repetirse la imprimación.

Aplique solo imprimación en las áreas donde se instale la siguiente capa dentro de las próximas 20 horas. Si la aplicación de la capa de base no se realiza en el plazo de 20 horas, se debe aplicar una nueva capa de imprimación para evitar una mala adherencia.

Deje que el disolvente se evapore y que la capa base se vuelva pegajosa antes de aplicar la siguiente capa.

Dependiendo de la humedad del aire predominante, este es el caso después de aproximadamente 2 horas.

Productos de limpieza
Las herramientas utilizadas (por ejemplo, pinceles, trapos) deben eliminarse de acuerdo con las normas locales.

Características del sustrato
Los sustratos a recubrir deben ser firmes, secos, antideslizantes y resistentes, no presentar partículas sueltas ni quebradizas, así como sustancias con efecto separador como aceite, grasa, restos de caucho, restos de pintura o similares.

Se deben realizar pruebas preliminares (granallado/esmerilado) para determinar si es necesaria la preparación del sustrato.

La temperatura del sustrato debe ser como mínimo 10 °C superior a la temperatura del punto de condensación prevaleciente.

Formato de entrega
CONIPUR 2730 se suministra en e cubos de 5.5 kg.

Tonalidad
gris

Almacenamiento
Los recipientes originales bien cerrados deberán almacenarse en un lugar seco y a una temperatura entre 15 y 25 °C.

Evitar la radiación solar directa y las temperaturas inferiores a la temperatura de almacenamiento.

Antes de cada uso, deberá comprobarse la fecha de caducidad de los recipientes.

Comportamiento fisiológico / Medidas de protección
En estado endurecido, CONIPUR 2730 es fisiológicamente inocuo.

Se requieren las siguientes medidas de protección al procesar el material: Evite inhalar los vapores y evitar el contacto con la piel. Use guantes protectores, gafas protectoras y ropa protectora ligera. ¡No coma, fume ni trabaje con una llama abierta durante el procesamiento!

Las medidas de protección necesarias durante el procesamiento, así como las disposiciones sobre el transporte y la eliminación, pueden consultarse en las hojas de seguridad del producto.

CONIPUR 2730 cumple las disposiciones de la Directiva 2004/42/CE.

Etiqueta CE:
ver Declaración de Prestacion
.

CONICA AG
Industriestr. 26
8207 Schaffhausen
Suiza

Tel.: +41 52 644 3600
Fax: +41 52 644 3699
info@conica.com
www.conica.com

El contenido de esta ficha técnica no es vinculante. En relación con la variedad de sustratos y condiciones de los objetos por un lado, así como, por otro lado, a causa de que la aplicación y el procesamiento de este producto está fuera de nuestro control, el comprador y/o usuario no queda liberado de la obligación de comprobar la idoneidad de este producto para la finalidad correspondiente bajo su propia responsabilidad. Nuestro asesoramiento, ya sea verbal, por escrito y en forma de ensayos, no es vinculante.

Con la publicación de este número, toda información previa sobre este producto deja de ser actual. Dado que las hojas de datos se actualizan periódicamente, es responsabilidad del usuario disponer de la versión actualizada. Los usuarios registrados pueden descargar en cualquier momento las fichas técnicas desde nuestra página web. Si lo prefiere, también podemos enviárselas.