

CONIPUR 70

Couche de Fond à Base de Résine de Polyuréthane, Mono-Composant, pour Surfaces Bitumineuses

Description du produit

CONIPUR 70 une couche de fond à faible viscosité, pauvre en solvant, non pigmenté, mono-composant à base de résine polyuréthane durcissant avec l'humidité de l'air.

Domaine d'utilisation

CONIPUR 70 est utilisé comme primaire sur des substrats bitumineux pour les surfaces sportives.

Propriétés et avantages

CONIPUR 70 adhère très bien. Grâce à sa viscosité faible, CONIPUR 70 a une bonne activité capillaire.

CONIPUR 70 est facile à utiliser. Ce primaire durcit à l'air, dégageant du gaz carbonique.

CONIPUR 70 devient une couche résistante avec des propriétés mécaniques exceptionnelles.

Données techniques*

Masse volumique	à 23 °C	g/cm ³	env. 0.97
Volume solide		%	env. 43
Viscosité	à 23 °C	mPas	27.5 (± 12.5)
NCO content		%	env. 5.0
Application de la couche suivant (dépendant de l'humidité de l'aire)	au moins au plus	h	env. 2 env. 12
Température de l'objet et de l'air ambiant	min. max.	°C °C	8 40
Humidité relative de l'air requise	min. max.	% %	40 90
Résistance à la traction		N/mm ²	≥ 1.0

Les indications ci-dessus sont données à titre indicatif et sans intention de servir pour l'établissement de spécifications.

Consommation

environ 0.15 kg/m² - valeur approximative – en fonction de la porosité du support, la consommation peut être plus élevée.

Mise en œuvre

CONIPUR 70 est un produit mono-composant et doit être versé dans un autre bidon propre avant l'application, mélanger et utiliser immédiatement.

La température optimale du produit est comprise entre 15 et 25 °C avant et pendant l'application.

La température de la surface à revêtir doit être supérieure au minimum de 3 °C au point de rosée.

CONIPUR 70 est appliqué sur la surface préparée avec un pistolet basse pression, sans air. Pour des surfaces toutes petites l'application avec un rouleur ou avec une brosse est possible.

Si on applique trop du produit il est possible que le produit fasse mousser et durcit très lentement. Par conséquent, l'application doit être mince, uniforme et sans flaques.

En plus de la température du matériau, de l'environnement et du substrat, l'humidité relative de l'air joue un rôle primordial dans la mise en œuvre. Pour des bas taux d'humidité, la réaction chimique est ralentie, dès lors la durée de vie du mélange en pot, le temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés. Pour des hauts taux d'humidité accélèrent la vitesse de réaction chimique et les temps précédemment cités s'en retrouvent diminués.

Après application, le primaire doit être protégé du contact direct avec l'eau. L'effet de l'eau sur la surface peut altérer considérablement l'adhérence au revêtement ultérieur. Après une pluie, il est toujours nécessaire de réamorcer.

Appliquer le primaire uniquement dans les zones où la couche suivante sera installée dans les prochaines 12 heures. Si l'application de la couche de base n'a pas lieu dans les 12 heures, il faut appliquer une nouvelle couche de primaire afin d'éviter une mauvaise adhérence.

Laisser le solvant s'évaporer et la couche de base devenir collante avant d'appliquer la couche suivante. En fonction de l'humidité de l'air régnant, c'est le cas après environ 2 heures.

Nettoyage des outils

Lorsque les travaux sont terminés et en cas d'interruption du travail, tous les appareils pouvant être réutilisés doivent être nettoyés avec le NETTOYANT 40 ou avec d'autres nettoyeurs solvantés (par ex. Acétate

de butyle). Pour le nettoyage, il ne faut jamais utiliser d'eau ou des solvants alcoolisés.

Préparation du support

Le support destiné à être revêtu (jeune ou ancien) doit être sec, solide, portant, légèrement rugueux et exempt de couche de laitance et d'éléments friables ainsi que de toute substances susceptibles de nuire à l'adhésion telles que graisses, huiles, restes de colle et de peinture ou similaires.

Le support à revêtir doit avoir une résistance à la traction moyenne d'au moins 1,5 N/mm² (mesurée par ex. avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s). Si non, un traitement mécanique du support par sablage ou grenailage, par jets d'eau haute pression, par fraisage ou ponçage (incluant les traitements ultérieurs nécessaires) est en règle générale indispensable.

La température de la surface à revêtir doit être supérieure au minimum de 3 °C au point de rosée.

Conditionnement

CONIPUR 70 sera livré dans des fûts à 180kg ou dans des bidons de 18kg

Teinte

Incolore, transparent jusqu'au brunâtre

Conditions de stockage

CONIPUR 70 se conserve dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé à l'abri de la chaleur et de l'humidité pour des températures comprises entre 5 et 25 °C.

Ne pas exposer le produit sous ensoleillement direct ou en dehors de cette plage de températures.

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage du produit avant emploi.

Comportement physiologique / Mesure de protection

Une fois durci, CONIPUR 70 est physiologiquement neutre.

Voir les mesures de protection nécessaires lors du traitement et les prescriptions de transport et de mise au rebut dans les fiches de sécurité actualisées du produit.

CONIPUR 70 satisfait aux exigences de la directive européenne 2004/42/EC.

Marquage CE :

voir déclaration de performances

