

CONICA[®]



*High-
performance
flooring.*

www.conica.com

Systemlösungen für alle Anforderungen.

CONICA ist Ihr Partner für hochwertige Systemlösungen im Sport-, Freizeit- und Industriebereich. „Alles aus einer Hand“. Dieser Leitspruch kann bei CONICA wörtlich genommen werden. Von einzelnen Produktkomponenten bis hin zu Komplettsystemen kann der Kunde aus einer Vielzahl von individuell abgestimmten Lösungen wählen. Zudem begleitet CONICA ihre Kunden von der Beratung über die Bestellung und Lieferung bis hin zur Baustellenbetreuung und technischem Service über den gesamten Projektzeitraum. Zwei Hauptsegmente bilden die Basis für das Flooring-Geschäft von CONICA:

SPORTS FLOORING

IN- UND OUTDOOR WELTKLASSE.

CONICA ist DER Spezialist im weltweiten Markt für Sport- und Freizeitbeläge. Das Produkteportfolio umfasst Systemlösungen für Leichtathletiklaufbahnen im Freien und in Hallen, Multifunktionsanlagen, Sport- und Mehrzweckhallen, Spielplätzen und Tennisanlagen. Zahlreiche internationale Referenzen und Zertifizierungen sprechen für unser Know-how. Die beste Garantie für unsere Partner, mit CONICA über die modernsten, zuverlässigsten und umweltfreundlichsten Sportbodensysteme im Innen- und Aussenbereich zu verfügen.



FUNCTIONAL FLOORING

STÄRKEN KONSEQUENT ERWEITERT.

Das Know-how und die langjährige Erfahrung von CONICA bei der Entwicklung, Herstellung und Installation von Bodensystemen fließen nun auch in Beläge für Industrieanlagen, öffentliche Einrichtungen, Wohnräume sowie in Parkhäuser, Dächer- und Tunnelbeschichtungen, Geh- und Fahrwege ein. Je nach Anwendungsgebiet unterscheiden sich die Ansprüche an Funktionalität, Resistenz, Belastbarkeit und Ästhetik für einen Bodenbelag deutlich. Das CONICA-Produkteportfolio bietet für jede Anforderung die perfekt abgestimmte Lösung.



CONICA Beläge sind weltweit anerkannt. Ein Indiz hierfür sind die offiziellen Partnerschaften mit namhaften internationalen Sportverbänden und Institutionen, welche die Topqualität von CONICA zu schätzen wissen und uns mit zahlreichen Zertifikaten ausgezeichnet haben.



Die Segmente in der Übersicht.

SPORTS FLOORING



LEICHTATHLETIK-ANLAGEN



SPORT- UND MULTIFUNKTIONSHALLEN



TENNISANLAGEN



SPIELPLÄTZE

FUNCTIONAL FLOORING



DECORATIVE



INDUSTRIAL



PARKING



WATERPROOFING



PERMEABLE PAVINGS

Schweizer Qualität – Seit vier Jahrzehnten.

ZUVERLÄSSIGKEIT UND PRÄZISION.

CONICA wurde 1977 in Schaffhausen gegründet und vertritt die typischen Schweizer Werte wie Präzision, Perfektion und Verlässlichkeit. Bis heute wird am Standort mit aufwendiger Fertigungstechnik produziert, weshalb CONICA jederzeit und weltweit eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren kann. Ein entscheidender Vorteil für unsere Kunden ist, dass durch

die interne permanente Forschungs- und Entwicklungsarbeit die CONICA Produkte stets dem neuesten Stand der Technik entsprechen sowie internationale Normen und Prüfkriterien erfüllen. Als ISO-9001- und ISO-14001-zertifiziertes Unternehmen legt CONICA grossen Wert auf Nachhaltigkeit. Dazu gehört neben der umweltschonenden Herstellung der synthetischen Beläge auch ihre Langlebigkeit.



Die Basis für alle Lösungen.

KOMPETENZ IN KERNKOMPONENTEN.

Hochwertige Produktkomponenten bilden die Basis für unsere weltweit renommierten Systemlösungen. Dem Hochleistungskunststoff Polyurethan kommt hier eine entscheidende Bedeutung zu. Er bietet im Vergleich zu anderen Belagsmaterialien eine Vielzahl von Vorteilen. Als weitere Grundkomponenten finden geprüftes EPDM- sowie Schwarzgranulat Verwendung.

CONICA POLYURETHANE – HOCHELASTISCH UND RESISTENT.

Polyurethan zeichnet sich durch hohe Elastizität und seine Schutzfunktion, optimale mechanische sowie chemische Widerstandsfähigkeit, lange Lebensdauer und einen erleichterten Unterhalt aus. Es kann fugenlos und flächig aufgebracht werden und bildet unter anderem die Basis für hochwertige Bindemittel, Klebemittel und Beschichtungen.



CONICA FARBGRANULATE – DAS BESTE VOM BESTEN.

CONICA bietet hochklassiges EPDM-Granulat in verschiedenen Korngrößen und in attraktiven Standard- und nahezu allen Wunschfarben an. Mit einem EPDM-Anteil von 22% bietet CONICA das qualitativ hochwertigste Material im Markt an.



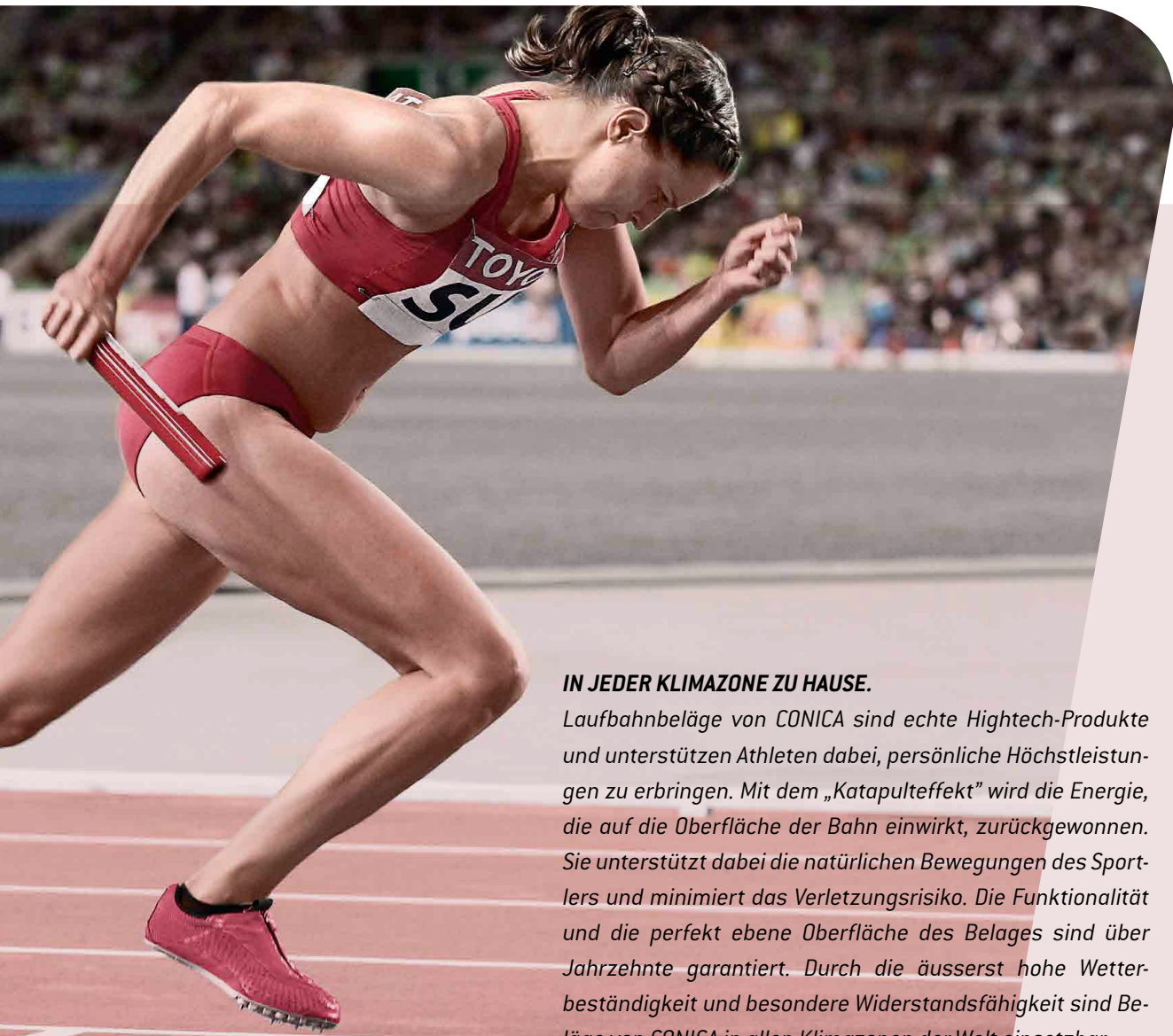
CONICA SCHWARZGRANULATE – EIN RECYCLINGPRODUKT ERSTER GÜTE.

CONICA bietet eine umfangreiche Palette an selbst recycelten Gummigranulaten für zahlreiche Anwendungen. So etwa für stossdämpfende Beläge für Sportanlagen, Basis- und Deckschichten für Spielplätze und Füllungen für Kunstrasen der neuesten Generation.



LEICHTATHLETIK-ANLAGEN:

Hightech-Laufbahnen mit Katapulteffekt.



IN JEDER KLIMAZONE ZU HAUSE.

Laufbahnbeläge von CONICA sind echte Hightech-Produkte und unterstützen Athleten dabei, persönliche Höchstleistungen zu erbringen. Mit dem „Katapulteffekt“ wird die Energie, die auf die Oberfläche der Bahn einwirkt, zurückgewonnen. Sie unterstützt dabei die natürlichen Bewegungen des Sportlers und minimiert das Verletzungsrisiko. Die Funktionalität und die perfekt ebene Oberfläche des Belages sind über Jahrzehnte garantiert. Durch die äusserst hohe Wetterbeständigkeit und besondere Widerstandsfähigkeit sind Beläge von CONICA in allen Klimazonen der Welt einsetzbar.



FARBEN UND HÄRTEGRADE FREI WÄHLBAR.

Beläge von CONICA für Sport- und Multifunktionshallen kommen bei Entscheidern, Sportlern und Publikum gleichermaßen gut an. Dank der verschiedenen Elastizitäts- und Härtegrade findet sich für jede Sportart der ideale Belag – auch optisch. Nahezu jede Farbkombination ist möglich. Die strapazierfähigen, brandhemmenden und emissionsarmen Beläge erfüllen internationale Normen. So wird die Gesundheit der Sportler geschützt und ihre Sicherheit gewährleistet. Weitere Pluspunkte sind ihre Langlebigkeit, der geringe Wartungsaufwand sowie das einfache Auftragen der CONICA Beläge auf bereits bestehende Böden.

SPORT- UND MULTIFUNKTIONSHALLEN:
**Böden für jede
Performance und Optik.**



TENNISANLAGEN:
*Der Sandplatzbelag
fürs ganze Jahr.*



ÜBERZEUGENDE VORTEILE IM OUT- UND INDOORBEREICH.

Im Tennis entscheiden oft Details über den Erfolg. Mit CONIPUR PRO CLAY steuert CONICA einen wichtigen Faktor dazu bei, dass die Tenniscracks auf In- und Outdoorplätzen jederzeit auf die Unterlage zählen können. Die Oberfläche des Belags ist vollkommen eben, was für ein konstantes Ballabsprungsverhalten und ideale Gleiteigenschaften sorgt. Die von CONICA entwickelte umweltfreundliche Indoortechnologie MST (Moisture Storage Technologie) bietet zwei entscheidende Vorteile: Es ist keine Bewässerung des Platzes notwendig, und durch eine spezielle Behandlung des Sandes entwickelt sich kein Staub. Der Mehrwert für Betreiber von Aussenanlagen liegt in der ganzjährigen Bespielbarkeit, der erstklassigen Witterungsbeständigkeit und dem geringen Wartungsaufwand – wirtschaftliche Vorteile, die sich rechnen. CONICA Tennisbeläge begeistern Profis und Vereine.

BODENBELÄGE MIT MINIMIERTEM VERLETZUNGSRISIKO.

Kinder wollen frei und unbeschwert spielen. Sie brauchen einen Bodenbelag, der Sicherheit und Schutz bietet. Spielplatzbeläge von CONICA sind funktionell und technisch immer auf dem neuesten Stand. Dank ihrer speziellen Beschaffenheit federn sie Stürze ab und mindern so das Verletzungsrisiko. Die Farbenvielfalt des Sortiments eröffnet dem Gestalter viel freien Raum für Ideen. Durch die UV-Beständigkeit bleichen die Farben nicht aus. Die mechanischen Eigenschaften der Oberflächen bleiben lange erhalten. Die Beläge sind geprüft und erfüllen internationale Normen.



SPIELPLÄTZE:

**Weiche Landung
inbegriffen.**

DECORATIVE:
**Komfort trifft auf
Ästhetik.**



BODENBELÄGE MIT KOMFORT UND FARBVIELFALT.

Dekorative Bodenbeläge von CONICA sind elastisch, lärmdämpfend und bieten darüber hinaus Sicherheit und Gesundheitsschutz. Auch besondere Ansprüche an Lichtstabilität lassen sich durch die Wahl des jeweiligen Systems perfekt erfüllen. CONICA unterstützt Gestalter, Architekten und Anwender mit einer beinahe grenzenlosen Auswahl an Farben. Dies ermöglicht kreative Raumgestaltung mit einem hohen Mass an Komfort, Funktionalität und Dauerhaftigkeit. Ideal für den Einsatz im privaten Wohnbereich wie im öffentlichen Bereich – für Büros, Krankenhäuser, Kantinen, Bibliotheken und Ausstellungsflächen.



INDUSTRIAL:
***Böden, die hart im
Nehmen sind.***

SYSTEMLÖSUNGEN GEGEN HOHE MECHANISCHE BELASTUNGEN.

CONICA bietet qualitativ hochwertige Systemlösungen auf Polyurethan- und Epoxidharz-Basis an, die sich durch hohe Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit auszeichnen. Darüber hinaus sind sie leicht zu verarbeiten. Je nach Anspruch an die Belastbarkeit kommen unterschiedliche Systeme zum Einsatz. Einsatzgebiete sind Produktionshallen, Lagerhallen und Technikräume, aber auch Geschäftsräume und Büros.



WIRKUNGSVOLLER SCHUTZ VON PARKFLÄCHEN.

Beschichtungssysteme von CONICA verlängern die Lebensdauer von Bodenbelägen in Parkhäusern und Parkflächen und damit der Gebäude selbst. Die meist weitgespannte und filigrane Bauweise der Parkhäuser ist kaum widerstandsfähig gegen zahlreiche Belastungen und Einwirkungen. Neben der offensichtlich starken mechanischen Beanspruchung der Böden kommen thermische und chemische Einflüsse hinzu. Schwingungen beim Befahren können beispielsweise Risse verursachen, in die Wasser oder gelöstes Tausalz eindringen und dem Beton, den Bewehrungsstählen und somit der Statik des Gebäudes stark zusetzen können. CONICA bietet Systemlösungen an, die das Gebäude schützen und den jeweiligen Bauweisen und Beanspruchungen der Parkhäuser gerecht werden.



PARKING:

Schutz vor inneren und äusseren Einflüssen.



WATERPROOFING:
**Wasserstopp
für Flachdächer
und Co.**

ALTERNATIVEN FÜR EINE PERFEKTE LÖSUNG GEGEN WASSER.

Waterproofing-Systeme von CONICA schützen Balkone, Flachdächer oder Tunneldecken – kurz, überall da, wo Oberflächen starken Beanspruchungen durch Wasser ausgesetzt sind. CONICA bietet zweikomponentige, hochreaktive Spritzbeschichtungen auf Polyurethan- und Polyurea-Basis an. Beide werden im Heisspritzverfahren mit Haftverbund zum Untergrund aufgespritzt. Polyurea-Formulierungen können auch bei niedrigen Aussentemperaturen eingesetzt werden. Beide Systeme härten in wenigen Sekunden aus und schützen vor äusseren Einflüssen. Durch die hohe Elastizität der Beschichtungen lassen sich Risse problemlos überbrücken.



PERMEABLE PAVINGS:

Wasserdurchlässige Flächen für Stadt und Land.



DIE WIRTSCHAFTLICHE ALTERNATIVE ZU ASPHALT UND BETON.

Im städtischen Raum ist die Wasserdurchlässigkeit des Bodens ein grosses Thema. Für asphaltierte oder betonierte Strassen sowie Gehwege sind oftmals aufwändige Wasserabflusssysteme, sogenannte Drainagen behördlich vorgeschrieben. CONICA bietet wasserdurchlässige und nachhaltige Systemlösungen an, die nicht nur wirtschaftlich enorme Vorteile bieten. Umweltfreundliches, recyceltes Gummigranulat und dekorative Steinelemente werden durch ein spezielles Polyurethan-Bindemittel gebunden. Als Beläge für Fahrradwege, Geh- und Spazierwege, Baumumrandungen, Wege auf Golfplätzen sowie auf Spielplätzen bieten die Systeme von CONICA rutschhemmende und belastbare Oberflächen in ansprechendem Oberflächendesign.

Kompetenz – International belegt.

CONICA zeichnet sich durch eine umfangreiche Angebotspalette, innovative Technologie, breites Know-how und umfangreichen Service aus. Die Beläge von CONICA werden laufend geprüft und weiterentwickelt. Anwender rund um den Globus wissen die typischen Schweizer Qualitäten Präzision, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit zu schätzen – zahlreiche namhafte Referenzen sind ein Beleg dafür.



1 Schweiz/Zürich, Letzigrund Stadion

System: CONIPUR M

2 Schweiz/Schaffhausen, BBC Arena

System: CONIPUR CE

3 Frankreich/Rennes, Stade Robert Poirier

System: CONIPUR SW

4 Bulgarien/Tsarevo, Kinderspielplatz

System: CONIPUR PG

5 Ungarn/Debrecen, Tu Plast Lagerhalle

System: CONIFLOOR IPS

6 Schweiz/Zürich, Zürcher Hochschule der Künste

System: CONIFLOOR LPC+

7 Österreich/Graz, Verein Grazer Turnerschaft

Produkt: CONIPROOF 400

8 Rumänien/Baia Mare

System: CONIPAVE RA

9 Deutschland/Stuttgart, Porsche Tennis Grand Prix

System: CONIPUR PRO CLAY

KONTAKT.

CONICA AG
Industriestrasse 26
CH-8207 Schaffhausen
Fon +41 (0)52 644 36 00
Fax +41 (0)52 644 36 99
info@conica.com