

# CONIPUR PRO CLAY binder

## Feuchtigkeitshärtendes 1K-PUR-Bindemittel

### Materialbeschreibung

CONIPUR PRO CLAY binder ist ein feuchtigkeitshärtendes, lösemittelfreies, mittelviskoses und unpigmentiertes PUR-Bindemittel auf Basis MDI und TDI.

Es weist einen sehr geringen Anteil an monomerem Toluylendiisocyanat auf.

### Anwendungsbereiche

CONIPUR PRO CLAY binder wird als feuchtigkeitshärtendes Bindemittel mit Ziegelsplitt für die Herstellung von CONIPUR PRO CLAY Basisdecken eingesetzt.

### Eigenschaften

CONIPUR PRO CLAY binder weist eine mittlere Viskosität auf, die einerseits ein problemloses Vermischen mit Ziegelsplitt zulässt, andererseits aber ein Abfließen in den Untergrund weitestgehend verhindert.

### Technische Daten

<b>Dichte</b>	DIN 53217, bei 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1.06
<b>Viskosität</b>	bei 23 °C	mPas	ca. 4000
<b>NCO-Gehalt</b>	DIN 53185	%	ca. 10.2
<b>TDI-Monomergehalt</b>	DIN 55956	%	< 0.5
<b>Begehbarkeit</b>	bei 23 °C / 50% rel. Luftfeuchte	h	ca. 48
<b>Objekt- und Verarbeitungstemperatur</b>	min. max.	°C °C	15 30
<b>Zulässige relative Luftfeuchtigkeit</b>	min. max.	% %	40 75

*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen!*

## Verarbeitungshinweise

**CONIPUR PRO CLAY** binder ist ein einkomponentiges Polyurethan-Bindemittel, dessen optimale **Temperatur** vor und bei der Verarbeitung zwischen **10** und **30 °C** liegt.

Die **Temperatur** des **Untergrundes** muss mindestens **3 °C** über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

Für den Einbau von **CONIPUR PRO CLAY** Basisdecken werden **7,5 Gew.-Teile CONIPUR PRO CLAY binder** mit **100 Gew.-Teilen CONIPUR PRO CLAY chippings** (2-8 mm) in einem dafür konzipierten diskontinuierlich arbeitenden Zwangsmischer ca. **3-5 Minuten** intensiv vermischt. Das Verhältnis ist ebenfalls unseren Systemdatenblättern zu entnehmen.

Der Zwangsmischer muss in der Lage sein, **alle 5 Minuten** ca. **500 kg** des Ziegelsplits mit dem Bindemittel zu mischen.

Das homogene Gemisch wird dann mit einem für diesen Zweck vorgesehenen Einbaufertiger verarbeitet, wobei auf eine ausreichende **Verdichtung** der Basisdecke zu achten ist.

Die **Einbaunähte** müssen sorgfältig mit einer Glättkelle bearbeitet werden.

Der Einsatz einer **geringeren** als der empfohlenen **Menge** Bindemittel ist nicht ratsam, da die mechanischen Eigenschaften der ausgehärteten Beläge sich deutlich verschlechtern.

**CONIPUR PRO CLAY** chippings muss **trocken** sein, da die Bindemittelreaktion durch Feuchtigkeit wesentlich beschleunigt wird und ein gleichmässiger Deckeneinbau nicht möglich ist.

Für die Aushärtung von **CONIPUR PRO CLAY** binder sind Temperatur und Luftfeuchtigkeit von entscheidender Bedeutung. So verzögert sich die chemische Reaktion bei niedrigen Temperaturen und Luftfeuchten, womit sich Aushärtungszeiten erhöhen. Bei hohen Luftfeuchten und Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich die Aushärtungszeit verkürzt.

## Reinigungsmittel

Bei Beendigung der Arbeiten sowie bei Arbeitsunterbrechungen sind alle zur Wiederverwendung

vorgesehenen Arbeitsgeräte mit **REINIGER 40** oder geeigneten handelsüblichen Lösemitteln (z.B. Butylacetat) zu reinigen. Keinesfalls dürfen Wasser oder alkoholische Lösemittel als Reinigungsmittel verwendet werden.

## Untergrundbeschaffenheit

Die zur Beschichtung anstehenden Untergründe müssen fest, trocken, griffig und tragfähig sein, frei von losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder ähnlichem.

Ferner muss die Tragschicht den in der DIN V 18035-6 festgelegten Anforderungen genügen.

Die **Temperatur** des **Untergrundes** muss mindestens **3 °C** über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

## Lieferform

Die Lieferung von **CONIPUR PRO CLAY** binder erfolgt in Fässern à 220 kg oder in Containern à 1'050 kg.

## Farbton

Gelblich bis bräunlich

## Lagerung

Gut verschlossene Originalgebände sind trocken im Temperaturbereich von 5 bis 30 °C zu lagern.

Direkte Sonneneinstrahlung und Unterschreitung der Lagertemperatur sind zu vermeiden.

Vor Verwendung ist das auf den Gebinden genannte Mindesthaltbarkeitsdatum zu prüfen.

## Physiologisches

## Verhalten

## Schutzmassnahmen

Im ausgehärteten Zustand ist **CONIPUR PRO CLAY** binder physiologisch unbedenklich.

Die bei der Verarbeitung notwendigen Schutzmassnahmen sowie Transportvorschriften und Entsorgungshinweise können den Sicherheitsdatenblättern des Produktes entnommen werden.

**CONIPUR PRO CLAY binder** erfüllt die Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/EG.