

CONIPUR 6020

Liant PUR, Mono Composant, Sans Solvant, Installation avec Finisseur

Description du produit

CONIPUR 6020 est un liant à base de polyuréthane, est un liant PUR non pigmenté, de viscosité moyenne, durcissant à l'humidité et sans solvant.

Domaine d'utilisation

CONIPUR 6020 est un liant durcissant à l'humidité utilisé pour l'installation in situ avec un [finisseur](#) de couches de base avec granules de caoutchouc recyclé pour les terrains de jeux polyvalents et les revêtements de terrains de jeux.

CONIPUR 6020 convient aussi à la pose de couches avec des granules d'EPDM colorés, mais le liant [jaunit](#), il faut donc s'attendre à des changements de couleur.

Propriétés et avantages

En raison de son domaine d'application particulier, CONIPUR 6020 se caractérise par un temps de [traitement long](#), les joints peuvent être ajustés facilement pendant une période assez longue.

CONIPUR 6020 a une viscosité [moyenne](#) qui, d'une part, permet un mélange sans problème avec les granules de caoutchouc mais, d'autre part, empêche largement le ruissellement dans le substrat.

Sous l'effet de la lumière solaire, le liant CONIPUR 6020 sur la surface devient [jaune](#) en peu de temps, ce qui n'affecte pas les propriétés mécaniques du matériau.

Pour certaines couleurs d'EPDM, cela peut entraîner un [changement de couleur](#) à la surface du revêtement en raison de la formation de couleurs mélangées. Pour les surfaces bleues une coloration verte est à prévoir, dans le cas des surfaces gris, une coloration jaune évidente. Le jaunissement du liant n'est pas évident pour les surfaces verts, jaunes, rouges ou noirs.

Selon des conditions climatiques, [ce changement de couleur se produit de quelques heures](#) à quelques jours et [perd son intensité](#) en utilisation normale en raison de l'usure et de la dégradation de la couche mince de liant sur les granules supérieurs après quelques semaines.

Pour [éviter](#) cette décoloration (temporaire), nous recommandons l'utilisation du liant aliphatique CONIPUR 4090 (installation à la main) ou CONIPUR 6090 (installation par finisseur). Veuillez vous référer au document "EPDM Binder Type".

Données techniques

masse volumique	DIN 53217, à 23 °C	g/cm ³	env. 1.1
viscosité	à 23 °C	mPas	env. 3800
teneur de NCO	DIN 53185	%	env. 10
accessibilité a) à pied b) avec finisseur	à 23 °C / humidité de l'air relative de 60 %	h	a) env. 16 b) env. 24
Température de l'objet et de l'air ambiant	minimal maximal	°C °C	15 30
humidité relative admissible de l'air	minimal maximal	% %	40 75
Ces données sont des valeurs indicatives. Ces valeurs ne sont pas destinées à établir des spécifications !			

Mise en œuvre

CONIPUR 6020 est un **liant** mono-composant, dont la **température** idéale avant et pendant l'application est comprise entre **15 et 25 °C**.

La **température** du **support** doit être au minimum supérieure de **3 °C** au point de rosée.

Pour l'installation de couches élastiques en SBR, les granulés ou fibres de recyclage sont mélangés intensivement avec CONIPUR 6020 dans un malaxeur continu ou discontinu conçu à cet effet, pendant environ **3-5 minutes**. Il faut s'assurer que le malaxeur atteint les zones latérales et inférieures du récipient de mélange.

La **quantité** de **liant** nécessaire aussi dépend de la taille des grains et du type de granulés utilisés. Pour une granulométrie de 2 à 6 mm, nous recommandons pour la couche de base 10 à 14% de liant, pour une granulométrie de 1 à 4 mm, nous recommandons 14 à 19% de liant.

Le mélange homogène est appliqué sur le support à l'épaisseur désiré avec un **finisseur**. Pour obtenir une résistance élevée, il faut veiller à ce que le revêtement de granulés soit suffisamment **compacté**. Le cas échéant, la surface doit être laminée à nouveau.

Une **attention particulière** doit être accordée aux éventuelles **jointures**. Celles-ci doivent être soigneusement retravaillées au moyen d'une lisseuse. Lorsque l'on travaille à une surface **durcit**, le joint est pré-imprimé avec du CONIPUR 72 ou du CONIPUR 6020 et fini avec beaucoup de soin. Sinon, des **points faibles** apparaîtront au niveau des **jointures**, ce qui peut ultérieurement entraîner des **fissures** dans le revêtement.

En cas de granules EPDM, **20 %** CONIPUR 6020 est utilisé pour mélanger avec des granules d'EPDM (taille de grain 1-3.5 mm). L'application est la même que pour les granulés de caoutchouc recyclés.

Il n'est **pas** conseillé d'**utiliser** une **quantité** de liant **inférieure** à celle recommandée, car les **propriétés mécaniques** du revêtement de sol granulaire durci se **dégradent** considérablement et peuvent tomber en dessous des valeurs requises.

Le **lissage** de la surface peut être **facilité** par l'utilisation de **SMOOTHING AGENT**, qui est utilisée pour mouiller les outils. C'est un produit très pur avec une faible odeur. Car les outils sont seulement mouillés, la consommation peut être très faible.

Les **granulats** doivent être **secs**. Dans le cas contraire l'humidité joue le rôle de catalyseur et accélère la réaction chimique avec le liant entraînant que le liant fait mousser, la formation d'une couche non homogène et d'une faible propriété mécanique.

La température ambiante, la température du matériel et du substrat et l'humidité de l'air sont d'une importance décisive pour le durcissement du CONIPUR 6020. Les réactions chimiques sont ralenties lorsque les températures et l'humidité de l'air sont faibles, ce qui augmente le délai d'attente pour obtenir un support durci et recouvrable. Lorsque les températures et l'humidité de l'air sont élevées, les réactions chimiques sont accélérées, de sorte que le temps de durcissement, mais également le temps imparti pour l'application, sont réduits en conséquence.

Seuls des granulés de caoutchouc ou d'EPDM dont l'**aptitude** à être utilisés avec le CONIPUR 6020 a été préalablement testée peuvent être utilisés pour le revêtement de granulés.

Afin d'obtenir les propriétés requises conformément aux spécifications, la taille de granule recommandée dans les fiches techniques du système doit être utilisée.

Nettoyage des outils

Lorsque les travaux sont terminés et en cas d'interruption du travail, tous les appareils pouvant être réutilisés doivent être nettoyés avec le NETTOYANT 40 ou avec des solvants usuels appropriés (ex. acétate de butyle). Ne jamais utiliser de l'eau ou des solvants contenant de l'alcool comme produit de nettoyage.

Préparation du support

Les supports à revêtir doivent être solides, secs, rugueux et portants, exempts de particules libres et friables et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence, comme l'huile, la graisse, les traces de caoutchouc, les restes de peinture et autres.

En outre, la **couche porteuse liée** doit répondre aux exigences de la norme DIN 18035-6 en matière de compactage, de planéité, de pente et de perméabilité à l'eau.

Sur **béton**, l'application d'un primaire, CONIPUR 74 ou CONIPUR 4710 (sans solvant) (voir la fiche technique du produit), est nécessaire. La résistance minimale à la traction du béton doit être 1.0 N/mm². L'**humidité résiduelle** du béton est **limitée à 4%**.

Sur **asphalte**, l'application du primaire CONIPUR 70, en aucun cas le CONIPUR 74, est nécessaire.

La **température** du **support** doit être au minimum supérieure de **3 °C** au point de rosée.

Conditionnement

CONIPUR 6020 est fourni en fûts de 220 kg ou en conteneurs de 1'050 kg.

Teinte

jaunâtre

Conditions de stockage

CONIPUR 6020 doit être stocké dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé, au sec et dans une plage de température comprise entre 5 °C et 25 °C.

Éviter le rayonnement direct du soleil et le stockage à une température inférieure à la température de stockage recommandée.

Avant utilisation, vérifier la date de conservation mentionnée sur les bidons.

Comportement physiologique / Mesure de protection

Une fois durci, CONIPUR 6020 est physiologiquement neutre.

Voir les mesures de protection nécessaires lors du traitement et les prescriptions de transport et de mise au rebut dans les fiches de sécurité du produit.

CONIPUR 6020 satisfait aux exigences de la directive européenne 2004/42/CE.