CONIPUR 7310

Revêtement de Projection Structuré, Bicomposant, Sans Solvants, à Base de PUR

Description du produit
CONIPUR 7310 est un revêtement de projection, sans solvant, bicomposant, à base de PUR.

Domaine d'utilisation
CONIPUR 7310 est un revêtement de projection perméable qui peut être appliqué directement sur notre couche de base CONIPUR J base (servant comme remplacement pour l'asphalte), sur l'asphalte, sur béton (préparé avec CONIPUR 74).

Propriétés et avantages
CONIPUR 7310 possède une très bonne adhésion au CONIPUR J base, au l'asphalte ou au béton (après la préparation avec primaire).

Pour la construction des revêtements on mélange CONIPUR 7310 avec CONIPUR EPDM (taille de grains 0.5-1.5mm) et avec CONIPUR EPDM poudre.

CONIPUR 7310 n'est pas résistant à la lumière UV, ce qui cause un léger farinage ainsi qu'un changement de couleur surtout avec les couleurs gris ou bleu.

L'application de CONIPUR 2200 ou CONIPUR 2210 coloré protège le revêtement de projection contre le farinage et le changement de couleur.

Les deux couleurs standards rouge et vert montrent une stabilité coloris élevé et un farinage minimal.

Données techniques

rapport du mélange A:B	en poids		100:30
densité	composante A, à 23 °C	g/cm^3	env. 1.14
	composante B, à 23 °C	g/cm^3	env. 1.22
	mélange, à 23 °C	g/cm^3	env. 1.16
viscosité	composante A, à 23 °C	mPas	env. 2300
	composante B, à 23 °C	mPas	env. 110
	mélange, à 23 °C	mPas	env. 1500
vie en pot	à 12 °C	min	env. 68
	à 23 °C	min	env. 45
	à 30 °C	min	env. 35
température de l'objet et de l'air ambiant	minimum	°C	10
	maximum	°C	40
humidité relative de l'air requise	surface souple	%	30
	surface de granules	%	85
résistance à la traction	DIN 53504	N/mm^2	7.6
déformation à la rupture	DIN 53504	%	70
résistance à la propagation d'une fissure	DIN 53515	N/mm	8.5

Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à la fabrication de spécifications

Mise en œuvre
CONIPUR 7310 sera livré dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur).

La température optimale des deux composants se situe lors du mélange / application entre 15 et 25 °C

La température sur la couche de base doit être au moins 3 ° C supérieure à la température du point de rosée actuel.

Versez le composant B (durcisseur) dans le seau de composé A (résine). A cette étape il est important de s'assurer que la totalité du composant B soit déversée. Ne jamais mélanger à la main !

Afin d'obtenir une masse homogène, mélanger de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à env. 300T/min. Ne pas oublier de mélanger la masse sur les bords et le fond du fût jusqu'à obtention d'une masse uniforme, pendant au moins 2 minutes. Ne pas utiliser les emballages de livraison pour le mélange.

Le mélange sera transvasé dans un autre conteneur pour mélanger avec les granules d'EPDM (0.5-1.5mm) et le poudre d'EPDM.

Un rapport de mélange de CONIPUR 7310, CONIPUR EPDM (∅ 0,5-1,5 mm) et CONIPUR EPDM poudre de 60 : 40 : 2.5 par poids est recommandé.

Mélangeant soigneusement est nécessaire afin d'obtenir une surface uniforme.

Le mélange sera arrosé en deux couches.

Les granulés EPDM utilisées doivent satisfaire les spécifications données dans notre "Recommendations for Particle Size Distribution of Rubber Granules".

Si nécessaire une quantité de 5 % de solvant peut être ajouté pour diluer, par exemple solvant no. 21

En cas de températures basses, on peut réduire la quantité de poudre d'EPDM.

Pour vaporiser le mélange sur la couche de base, une machine de pulvérisation spécialement conçu est utilisée.

Le taux de couverture, par couche, ne doit pas dépasser 1,2 kg/m^2 du mélange.

Dépassant le taux de couverture peut causer que le produit fasse mousser en raison du dioxyde de carbone formé pendant le durcissement de l'humidité du matériau, devenant coincé à l'intérieur du matériau.

Pour obtenir la résistance bonne usure de la surface pulvérisée, les granulés EPDM doivent être bien intégrés dans la couche de polyuréthane. Cela est seulement possible si le mélange est appliqué en 2 couches à un taux total de 2,0 kg/m^2.

Jamais utiliser humide EPDM granulés ou poudre comme la vie en pot peut être raccourci et la structure de la surface et le nettoyage de la machine de pulvérisation sera affectées.

En plus de la température ambiante, la température du support joue un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines réactives. A basses températures, la réaction chimique est ralentie, dès lors la durée de vie du mélange en pot, le temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés. En même temps, la consommation par unité de surface augmente en raison d'une viscosité plus élevée. A contrario les hautes températures accélérant la vitesse de réaction chimique et les temps précédemment cités s'en retrouvent diminuées.

Faible humidité de l'air augmente le temps de durcissement mais, en contrairement à l'installation de tapis de base, en **aucun** cas l'eau peut être pulvérisé sur la surface.

Dans le cas de basse température, polymérisation peut être accéléré sur le site en utilisant l'accélérateur 10. La quantité nécessaire à ajouter dépend de la condition météo et doit être définie, tous les jours, sur le site. En règle, utilisez 0.05 à 0.10 % accélérateur 10 reliée à la quantité de CONIPUR 7310.

Après application, le matériel devra être protégé du contact avec l'eau pendant quelques heures.

En cas de pluie (attendue), CONIPUR 7310 ne devrait pas être appliquée.

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés directement après usage avec le Nettoyant 40 ou avec d'autres nettoyants solvantés (par ex. Acétate de butyle). Pour le nettoyage, il ne faut jamais utiliser d'eau ou des solvants alcoolisés.

Préparation du support
CONIPUR 7310 est utilisé pour la construction de revêtements de projection perméables structurelles directement sur notre base CONIPUR J (en remplacement de la couche d'asphalte), sur l'asphalte (préparé avec CONIPUR 70) ou sur le béton (préparé avec CONIPUR 74).

Le support à traiter doit être solide, propre et praticable, exempt de toutes parties non adhérentes, de graisse et d'huile.

Le taux d'humidité résiduelle du béton ne doit pas dépasser 4% (vérifier avec un équipement de CM), ce qui correspond à une humidité relative de 75% maximum selon la norme ASTM F 2170. Si vous utilisez le test de chlorure de calcium, les émissions de vapeur maximale admissible est de £ 4,0. selon la norme ASTM F 1869.

La température sur la couche de base doit être au moins 3 ° C supérieure à la température du point de rosée actuel.

Le temps entre les deux couches de CONIPUR 7310 ne doit pas dépasser 48 heures. En cas de pauses plus longues, il est obligatoire de nettoyer soigneusement et puis appliquer CONIPUR 72.

S'il y'a un doute, veuillez faire un essaie d'adhésion avant l'application de la seconde couche.

Conditionnement
CONIPUR 7310 sera livré en bidons de 26 kg dans le rapport de mélange.

Teinte
rouge oxyde

Conditions de stockage
CONIPUR 7310 se conserve dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé à l'abri de la chaleur et de l'humidité pour des températures comprises entre 5 et 25 °C.

Ne pas exposer le produit sous ensoleillement direct ou en dehors de cette plage de températures.

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage du produit avant emploi.

Comportement physiologique / Mesure de protection
Dans son état durci, CONIPUR 7310 n'a pas d'effet physiologique connu.

Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection se trouvent dans nos fiches de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets. Les directives des organismes professionnels concernant le maniement des polyuréthanes et des iso cyanates sont à observer.

CONIPUR 7310 est conforme à la directive européenne no. 2004/42/EC.

CONICA AG
Industriestr. 26
8207 Schaffhausen
Suisse

Tel.: +41 52 644 3600
Fax: +41 52 644 3699
info@conica.com
www.conica.com

Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre purement indicatif et n'engagent pas notre responsabilité. Sur chantier, l'utilisation de ce produit reste hors de notre contrôle et dépend non seulement du support mais également des contrainte sur site, de la mise en œuvre et des particularités propres à chaque application. Les droits de de protection ainsi que les lois et conventions en vigueur éventuels sont à observer par l'utilisateur de nos produits et sous sa propre responsabilité. La mention de noms commerciaux d'autres entreprises ne constitue pas une recommandation de notre part et n'exclue pas l'utilisation de produit de même nature. Nos conseils verbaux, écrits ou basés sur des essais, ne dispensent pas l'applicateur de vérifier, par ses propres essais si le produit est adapté à l'usage envisagé.

Cette édition remplace les éditions précédentes. L'applicateur doit se renseigner s'il a l'édition actuelle. L'édition actuelle peut nous être demandée ou être téléchargée depuis notre site www.conica.com