

# CONIPUR SW eco

## Système de Revêtement Sandwich

Domaine d'application

Installations sportives scolaires et clubs

Système

		produit	consommation	application	information supplémentaire
couche de fond	sur asphalte	<b>CONIPUR 70</b>	0.15 kg/m <sup>2</sup>	airspray ou roulage	CONIPUR 74 peut être utilisé pour de surfaces préfabriqués par exemple pour les pierres de bordure et les systèmes de drainage qui sont préfabriqués. Autrement, CONIPUR 3785 doit être utilisé.
	sur béton	<b>CONIPUR 74</b>	0.20 kg/m <sup>2</sup>	airspray ou roulage	
couche de base	10 mm	<b>CONIPUR 322</b>	1.2 kg/m <sup>2</sup>	engin	
		granulés de caoutchouc recyclé, 1-4 mm	6.5 kg/m <sup>2</sup>		
bouche pores		<b>CONIPUR 2400 (CONIPUR 203)</b>	1.0 – 1.4 kg/m <sup>2</sup> (1,5 - 1,8 kg/m <sup>2</sup> )	racle en caoutchouc / métal (ou finisseur)	Dépendent de la température et de la porosité de la couche de base, la consommation peut varier.
		CONIPUR 210 peut être utilisé en combinaison avec une poudre de caoutchouc EPDM. La poudre doit être vérifiée pour la compatibilité avant utilisation. Rapport de mélange PUR: poudre EPDM env. 65 : 35 - dépendent de la qualité de la poudre d'EPDM et les températures CONIPUR 210 peut être ajouté à un rapport de 70: 30 PUR: EPDM poudre.			
primaire		<b>CONIPUR 72</b>	50-80 g/m <sup>2</sup>	airspray	Si le test d'adhérence n'est pas satisfaisant, veuillez contacter notre service technique.
		Si la surface était exposée à la <a href="#">pluie</a> , si elle était humide ou si l' <a href="#">intervalle</a> de recouvrement de <a href="#">24 heures</a> était dépassé, un <a href="#">test d'adhérence</a> avec le primaire CONIPUR 72 (environ 50 - 80 g / m <sup>2</sup> ) doit être effectué.			
revêtement	couche d'usure	<b>CONIPUR 210</b>	1.8 kg/m <sup>2</sup>	racle dentelé	Consommation <a href="#">net</a> d'EPDM. Pour les <a href="#">surfaces de piste</a> , la quantité totale d'env. <a href="#">4.2 kg/m<sup>2</sup></a> de granulés EPDM doit être calculé. Pour les surfaces plus <a href="#">petites</a> , installées pendant <a href="#">d'une journée</a> , la quantité excédentaire de granulés d'EPDM doit être <a href="#">augmentée</a> .
		CONIPUR EPDM-Granulat, 1-3.5 mm	2.3 kg/m <sup>2</sup> (consommation net)	répandre	
		Dépendent des conditions climatiques et de la surface à faire, la partie des granules d'excès peut être réduite			
couche de finition	optionnelle	<b>CONIPUR 2200 (CONIPUR 2210)</b>	0.30 kg/m <sup>2</sup>	airspray (2 couches)	CONIPUR 2210 avec des propriétés anti-skid
marquage		<b>CONIPUR 8150</b>	20-30 g/m	airspray	

**Epaisseur de couche en total** env. 13 mm (10 + 3 mm)

### Caractéristiques techniques choisi

		résultat	réquisition	remarques
<b>Basé sur EN 14877</b>	absorption des chocs	≥ 35 %	25-60 %	Les valeurs données sont dérivés des essais internes.
	perméabilité	impermeable		
	propriétés mécaniques	résistance à la traction allongement à la rupture	≥ 0.4 N/mm <sup>2</sup> ≥ 40 %	

*En fonction du substrat, de la source de caoutchouc (granulométrie) et des conditions d'application ou en cas d'utilisation de produits alternatifs, les résultats varieront.*

*Pour un système sandwich conforme WA, CONIPUR SW doit être installé - CONIPUR SW eco est une variante économique avec une couche d'usure inférieure.*

### Préparation du support

Le support à traiter doit être solide, propre et praticable, exempt de toutes parties non adhérentes, de graisse et d'huile.

En outre, l'infrastructure doit être conforme aux normes applicables, notamment en ce qui concerne la planéité, la pente, l'épaisseur et la force portante

La résistance à la traction minimale du support doit être de 1.0 N/mm<sup>2</sup>.

L'humidité résiduelle doit être inférieure à 4%.

La température du support doit être supérieure d'au moins 3° C au point de rosée.

La température optimale des composants se situe lors du mélange / application entre 15 et 25 °C.

### Mise en œuvre

Appliquer CONIPUR 70 sur l'asphalte perméable à l'eau prétraitée de préférence avec un dispositif airless à basse pression (pour plus d'informations, voir la fiche technique du produit).

CONIPUR 74 est utilisé pour les pièces préfabriquées en béton, telles que les bordures et les systèmes de drainage. CONIPUR 74 est de préférence appliqué avec un dispositif airless à basse pression (pour plus d'informations, voir la fiche technique du produit).

Laisser le solvant s'évaporer et la couche de base devenir collante avant d'appliquer la couche suivante. En fonction de l'humidité de l'air régnant, c'est le cas après environ 2 heures.

Appliquer le primaire uniquement dans les zones où la couche suivante sera installée dans les prochaines 12 heures. Si l'application de la couche de base n'a pas lieu

dans les 12 heures, il faut appliquer une nouvelle couche de primaire afin d'éviter une mauvaise adhérence.

CONIPUR 3785 doit être utilisé pour les surfaces en béton frais telles que les entourages d'anneaux de lancer du poids, les fondations de poteaux en filet, les boîtes d'entrée de saut à la perche, les planches de décollage, etc.

CONIPUR 3785 s'applique par laminage, substrat préparé. Les flaques ou les couches épaisses sont à éviter. Pour la première couche, la consommation doit être d'au moins 0.5 kg/m<sup>2</sup> - ne saupoudrez pas.

La deuxième couche de CONIPUR 3785 doit être appliquée après au moins 12 heures, mais pas plus de 48 heures. Si cela n'est pas possible, le support doit être à nouveau prétraité (ponçage ou grenailage).

Pour garantir l'adhérence de la couche suivante à base de polyuréthane, la seconde couche de CONIPUR 3785 (consommation min. 0.35 kg/m<sup>2</sup>) doit être saupoudrée de sable de quartz séché au four (granulométrie 0,3-0,8 mm). Le sable de quartz non lié doit être éliminé après le durcissement (voir la fiche technique du produit pour plus d'informations).

Les granules recyclés secs (taille des grains 1-4 mm) sont mélangé avec CONIPUR 322 avec une machine spécialement désignée au ce type de mélange. Le mélange est appliqué au moyen d'un engin spécial.

Laisser la couche durcir afin que la circulation piétonnière ou l'équipement ne laissent aucune indentation. La durée du durcissement dépend de la température et de l'humidité.

Les pores de la couche de base élastique sont fermés par l'application d'une couche de CONIPUR 2400 ou CONIPUR 203 (s.v.p. voir la fiche technique du produit).

CONIPUR 2400 est appliqué avec un manche à truelle en plastique / métal ou au moyen d'un engin spécial.

Sous **24 heures** après l'application du mastic, la couche d'usure doit être installée. Si cela n'est pas possible, ou si la surface a été exposée à **la pluie** / à l'humidité, un **test d'adhérence doit être effectué** ou **CONIPUR 72** doit être appliqué comme agent d'adhérence (env. 50 – 80 g/m<sup>2</sup>).

Puis **CONIPUR 210** est appliqué, répandu en excès avec les granulés CONIPUR EPDM en couleurs **secs** sur le CONIPUR 210 humide. La taille de granulés est 1 - 3.5 mm. Après le durcissement les granulés d'excès non liés (ce granulat peut être réutilisé pour des surfaces granulaires) sont balayé soigneusement.

En option, la surface peut être scellée avec le vernis **CONIPUR 2200** ou du CONIPUR 2210 pigmenté (antidérapant).

Le vernis améliore la résistance aux UV, prolonge la durée de vie et simplifie la maintenance (nettoyage plus facile et, à long terme, plus économique).

La couche de finition est pulvérisée en **deux couches** dans des **directions opposées**, avec une consommation approximative de 0.30 kg/m<sup>2</sup>.

Des informations complémentaires et des instructions d'application sont indiquées dans la fiche technique du produit.

### Remarques

Veuillez vous référer à nos fiches techniques de produits pour plus d'informations ou contactez notre service technique.

D'autres indications sur la mise en œuvre ainsi que sur les conditions d'application sont disponibles dans les *"Directives générales de mise en œuvre des systèmes sportifs à l'intérieur et à l'extérieur"*.

Les machines appropriées sont par exemple le Plano Matic (finisseur) et le Mixmatic (malaxeur) de SMG, Vöhringen / Allemagne.